

Carretel e Bobina

Transporte, Armazenamento e Utilização

O **Carretel** somado ao fio ou cabo elétrico, ou cordoalha de aço recebe o nome de **Bobina**, podendo ser fechada ou não.

Características

As madeiras utilizadas nos carretéis são verificadas para não apresentarem defeitos, tais como: sinais de apodrecimento, orifícios provocados por insetos, depressões, rachaduras, nós, frestas naturais ou outras lesões que possam comprometer seu desempenho.

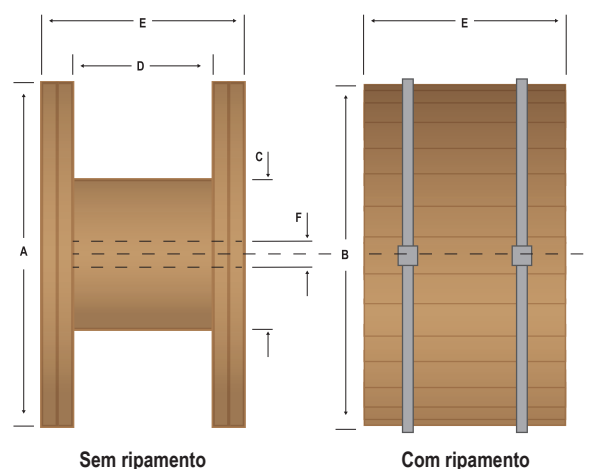
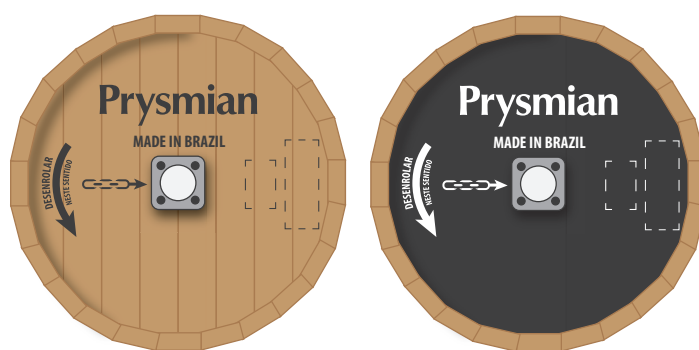
Outra preocupação da Prysmian é que todas as superfícies da madeira em contato com o cabo sejam uniformes, sem ressaltos ou cantos vivos.

As madeiras passam ainda por um processo de secagem que atinge o teor de umidade igual ou inferior a 30%.

Em relação à durabilidade, os carretéis podem ser fornecidos sem tratamento para dois anos, ou com tratamento para cinco anos.

O carretel vem sem forramento interno.

Caso necessário, podem ser aplicados três tipos de forros: papel, EVA ou plástico.

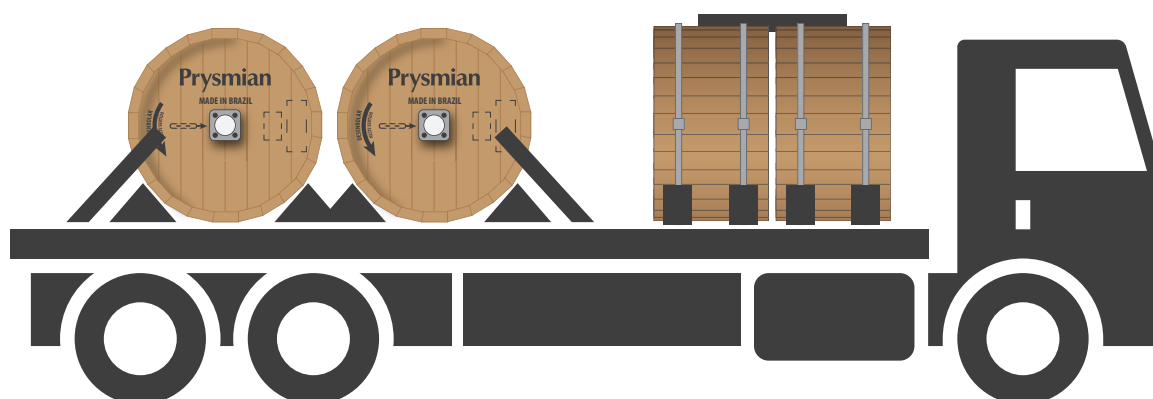


Normas aplicáveis

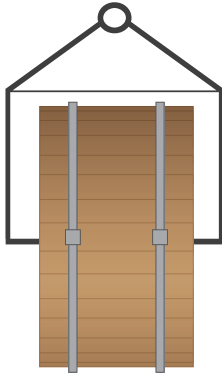
- **NBR 11137**: carretel de madeira para acondicionamento de fios e cabos elétricos - Dimensões e estruturas.
- **NBR 7310**: armazenamento, transporte e utilização de bobinas com fios, cabos elétricos ou cordoalha de aço.

Transporte

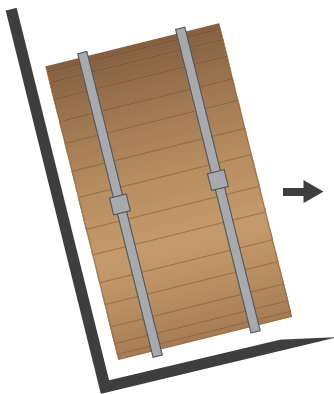
O transporte da bobina deve ser realizado com os discos laterais na posição vertical, devidamente calçados.



Carretel e Bobina



Nos pequenos trechos, o carregamento, descarregamento e transporte, especialmente em áreas de fabricação e armazenagem, podem ser feitos por equipamentos de levantamento ou suspensão, sendo obrigatório o uso de dispositivos que evitem danificação da bobina, ou mesmo sua exposição a esforços de compressão e movimentos bruscos. A bobina não pode ser rolada.



Nos trechos longos, durante a movimentação da bobina, devem ser usados dispositivos que evitem a quebra ou danificação da fita de amarração do conjunto. Quando a bobina for carregada por empilhadeiras, o eixo da bucha deve estar na mesma direção do deslocamento da máquina, sendo que os ganchos da empilhadeira devem ultrapassar a largura externa da bobina.

Armazenamento

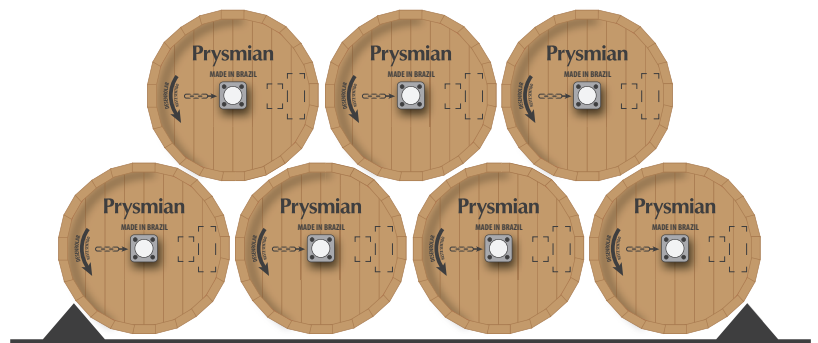
As bobinas não podem ser armazenadas com os discos laterais na posição horizontal.

Em locais cobertos, onde o piso é revestido e com drenagem apropriada para evitar acúmulo de água, as bobinas podem ficar em contato direto com o piso. Caso uma das condições não seja atendida, as bobinas devem ficar, no mínimo, a 10 cm do solo.

As bobinas devem ser calçadas para evitar deslocamento por gravidade e os discos laterais das bobinas devem estar livres de contato com outra bobina (mínimo 15 cm), ou com outros objetos e edificações que impeçam a boa ventilação da mesma. Não é aconselhável a armazenagem de bobinas sobre piso em declive acentuado - não mais que 2° com relação ao plano.

Utilização

As bobinas não podem sofrer quedas, nem choques contra outras bobinas ou objetos. O ripamento/fechamento só pode ser retirado quando a bobina estiver próxima do equipamento de lançamento do cabo, ou quando a mesma já estiver no cavalete de lançamento. O ripamento/fechamento deve ser recolocado quando houver paralisação do lançamento do cabo, dentro ou fora do cavalete. É necessário sempre observar o sentido de desenrolar o cabo da bobina determinado pelo fabricante.



Carretel de madeira

Tipo de carretel	Diâmetro da flange (mm) A	Diâmetro ext. carretel fechado (mm) B	Diâmetro do tambor (mm) C	Largura interna (mm) D	Largura externa (mm) E	Diâmetro do furo (mm) F	Volume de embarque (m³)	Peso aproximado do carretel totalmente fechado (kg)
62/25 L	650	700	350	250	326	83,0*	0,16	25
65/25	650	700	350	250	350	83,0*	0,17	25
65/45 L	650	700	350	450	526	83,0*	0,26	35
64/45	650	700	350	450	550	83,0*	0,26	35
80/45 L	800	850	350	450	526	83,0*	0,38	45
80/45	800	850	350	450	550	83,0*	0,40	55
90/60	900	950	450	600	700	83,0*	0,63	80
100/60 L	1000	1050	500	600	700	83,6	0,77	90
100/60	1000	1050	500	600	726	83,6	0,80	105
125/70 L	1250	1300	600	700	800	83,6	1,40	135
125/70	1250	1300	600	700	826	83,6	1,40	155
125/100	1250	1310	600	1000	1126	83,6	1,93	195
150/80	1500	1560	700	800	926	83,6	2,25	230
170/80 L	1700	1760	800	800	926	83,6	2,87	285
170/80	1700	1760	800	800	926	83,6	2,95	315
170/100	1700	1760	800	1000	1152	83,6	3,57	355
190/90	1900	1960	800	900	1026	83,6	3,94	355
190/100	1900	1960	1000	1000	1152	83,6	4,43	440
210/90	2100	2160	900	900	1026	83,6	4,79	430
210/100	2100	2160	1200	1000	1152	83,6	5,37	545
230/90	2300	2360	1000	900	1052	83,6	5,86	570
230/100	2300	2360	1400	1000	1202	83,6	6,69	775
250/90	2500	2560	1200	900	1052	83,6	6,89	675
250/110	2500	2560	1600	1100	1302	83,6	8,53	935
260/120	2600	2660	1100	1200	1402	83,6	9,92	965
270/120	2700	2760	1800	1200	1402	114,0	10,68	1110

*Carretéis sem bucha metálica.

Carretel e Bobina



PRYSMIAN GROUP
Prysmian Cabos e Sistemas do Brasil S.A.
Avenida Pirelli 1100
18103-085 - Sorocaba - SP - Brasil

Atendimento Comercial

+55 11 4998 4155
ofertas.energia@prysmiangroup.com

Atendimento Técnico

webcabos@prysmiangroup.com
prysmiangroup.com.br

A Prysmian reserva-se no direito de modificar sem aviso prévio as características técnicas, pesos e dimensões apresentadas neste catálogo, sempre respeitando os valores nas normas citadas. A Prysmian não se responsabiliza por danos pessoais ou materiais decorrentes do uso inadequado e/ou negligente das informações contidas neste catálogo. Recomendamos que consulte um profissional habilitado para o correto dimensionamento do seu projeto. Imagens meramente ilustrativas.

Prysmian

A brand of the
Prysmian
Group